

BULLETIN TECHNIQUE 6.90

Reflective Films d'Avery Dennison® : Guide de pose et d'entretien

Publication : **04/2018**

Introduction

Les "High Visibility Reflective Films" d'Avery Dennison® sont conçus pour améliorer la visibilité de jour comme de nuit des camions, des remorques, ainsi que des véhicules d'urgence et commerciaux.

Sécurité et manipulation

Il convient d'être prudent lors de l'utilisation de tout produit chimique pour le nettoyage. Reportez-vous à la fiche de données de sécurité du matériau du fabricant et suivez toutes les instructions et directives.

Outils

Il est recommandé de n'utiliser que des outils approuvés par Avery Dennison au cours de la pose de matériau réfléchissant, notamment : Raclette, rouleau, cutter tout usage, pince à rivets, savon et eau, alcool isopropylique, brosse métallique et serviettes propres.

Conservation

Les "Reflective Films" d'Avery Dennison peuvent être conservés pendant un an à partir de la date d'achat, à une température comprise entre 18 et 24°C et avec une humidité relative de 45 à 55%. Le Reflective Vinyl doit être posé au cours de cette période de douze mois. Les rouleaux doivent être conservés dans leur emballage d'origine ou suspendus à une barre ou une perche passée dans le centre du matériau. Le matériau présenté sous forme de feuilles ne doit pas être conservé avec les faces de deux feuilles qui se touchent sans couche de séparation entre elles.

Transformation

Impression numérique

Avery Dennison a testé plusieurs technologies d'impression afin de déterminer la pertinence du V-4000, V-4000E et V-8000 blanc pour l'impression numérique, y compris pour notre propre système d'impression Trafficjet, ainsi que pour d'autres imprimantes numériques à encres à base d'éco-solvants/solvants doux, de latex et à séchage aux UV.

Pour obtenir les profils d'impression Trafficjet appropriés, veuillez envoyer un courriel à l'adresse suivante **Reflective.Tech@averydennison.com**.

Des profils ICC sont disponibles pour certaines imprimantes Mimaki, Epson, Roland et HP. Veuillez consulter la page de profils ICC d'Avery Dennison Graphics <https://averydennison-eu.color-base.com>.

Il est recommandé de protéger les films imprimés de façon numérique avec une lamination (voir le [Bulletin Technique 5.3](#)).

Sérigraphie

Les "Reflective Films" peuvent être sérigraphiés avec des encres conventionnelles et des encres séchant aux UV. Consultez votre fournisseur d'encres d'impression pour connaître les encres adaptées. Toutes les encres d'impression doivent être testées avant utilisation pour vérifier qu'elles sont adaptées.

Découpe au traceur

Il est possible de découper les Reflective Films d'Avery Dennison sur traceurs sur tambour/vinyle et traceurs de découpe à plat avec une force maximale de 600 g avec une lame à angle élevé de 60 degrés. La capacité d'imprimer et de découper en utilisant des repères de coupe dépendra de la capacité du capteur optique sur votre traceur. La structure prismatique sur les feuilles peut empêcher le capteur optique de saisir correctement les repères de coupe. En raison de la nature du matériau rétro réfléchissant, les graphiques composés de plusieurs morceaux de film peuvent donner la perception d'un décalage de couleur en fonction de l'angle de vue et de la source de lumière. Ceci n'est pas considéré comme un défaut du matériau. Pour minimiser cet effet, découpez de grandes lettres dans un morceau de matériau continu ou utilisez des matériaux provenant de parties adjacentes du rouleau. Il est également conseillé de procéder à un très léger chevauchement du film réfléchissant (<6 mm) voire à ne pas faire de chevauchement du film réfléchissant du tout, afin de conserver un angle de vue uniforme.

Température de pose

Le "Reflective Prismatic Vinyl" d'Avery Dennison doit être posé à une température comprise entre 15°C et 38°C pour assurer l'adhérence. La température de l'air et la température de la surface du véhicule doivent se situer dans cette fourchette au cours de la pose. Faites attention à la formation de condensation lorsque vous amenez des surfaces froides dans un environnement chaud. Il est recommandé de laisser le film posé dans cette gamme de température pendant au moins 2 heures après la pose.

Préparation de la surface

Note : *Toutes les surfaces sont considérées comme étant contaminées et doivent être nettoyées et ensuite séchées avant la pose. Les Reflective Films d'Avery Dennison doivent être posés rapidement après le nettoyage afin d'empêcher l'accumulation de poussière sur la surface de pose. Les surfaces nouvellement peintes doivent être séchées et durcies conformément aux instructions du fabricant avant la pose du Reflective Film.*

1. Utilisez une brosse métallique et/ou un grattoir pour enlever l'écaillage de la peinture, la rouille, les bavures, les débris, etc.
2. Nettoyez la surface avec du savon et de l'eau et enlevez la saleté et la graisse. Rincez abondamment avec de l'eau.
3. Nettoyez à nouveau la surface avec de l'alcool isopropylique. Imprégnez une serviette propre avec du solvant et essuyez l'ensemble de la surface de pose. Séchez immédiatement avec une serviette propre avant que le solvant ne sèche. Répétez ce processus jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de transfert de saleté sur la serviette. Changez fréquemment les serviettes afin de prévenir la contamination croisée.
4. Assurez-vous que l'ensemble de la surface de pose soit sèche avant la pose. Faites particulièrement attention aux zones autour des rivets, des joints et des charnières, car l'eau ou l'humidité a tendance à s'accumuler à ces endroits.

Procédure de pose

Note : *Si vous posez le film en un morceau continu, Avery Dennison recommande de laisser au moins 2,50cm collant à une surface inclinée ou courbée afin de veiller à ce qu'il y ait suffisamment de surface pour permettre à la feuille de garder sa forme.*

Veillez suivre le BT 3.10 d'Avery Dennison Graphics Solution « Découpe de films Avery Dennison® » pour obtenir des instructions de pose.

Nettoyage

Note : *Il est recommandé de nettoyer le film régulièrement afin d'enlever la saleté et de veiller à une performance maximale pour l'identification des véhicules.*

Instructions appropriées pour le nettoyage à la main du Reflective Vinyl

- La solution de nettoyage doit être composée d'un mélange d'eau propre et d'un détergent doux qui a un ph compris entre 3 et 11.
- Testez toujours la solution de nettoyage sur une petite section de l'élément graphique avant l'utilisation.
- Lisez et respectez les étiquettes d'avertissement et de précautions de sécurité fournis par le fabricant de nettoyant avant l'utilisation.
- Mélangez votre détergent doux et d'eau propre avec un mélange savonneux dans un seau propre. Assurez-vous que votre seau de nettoyage soit propre et ne contienne pas de petits débris qui pourraient se déposer sur votre chiffon de nettoyage et rayent votre élément graphique.
- Rincez d'abord l'élément graphique avec de l'eau propre avec un tuyau d'arrosage pour enlever toute la saleté ou les débris non adhérents de l'élément graphique.
- Commencez à nettoyer l'élément graphique depuis le haut vers le bas pour mettre à la saleté et aux débris de s'écouler.
- Une fois l'élément graphique nettoyé, rincez-le avec de l'eau propre en utilisant un tuyau d'arrosage avec la buse de pulvérisation.
- Vous pouvez alors laisser sécher l'élément graphique ou le sécher en utilisant un chiffon de microfibre.
- Une fois sec, vous pouvez utiliser un produit lustrant à base de silicone ou de Téflon spécifiquement conçu pour les éléments graphiques vinyles afin de renforcer leur protection. (Assurez-vous de lire et de suivre les instructions du fabricant du produit et les suggestions de fréquence d'utilisation).

Utilisation d'un nettoyeur à haute pression pour nettoyer le Clean Reflective Vinyl

- Un nettoyeur à haute pression pour nettoyer l'élément graphique vinyle ne doit être utilisé que lorsque toutes les autres méthodes de nettoyage ont été utilisées ou testées et n'ont pas fonctionné correctement. Gardez à l'esprit que le nettoyage à haute pression pourrait avoir des effets négatifs sur l'élément graphique vinyle (p. ex. soulèvement des bords, dégradation du matériau frontal au fil du temps). Voici quelques conseils à utiliser pour cette méthode de nettoyage :
- Utilisez un nettoyeur à haute pression qui n'est pas supérieur à 1200 psi avec une température de l'eau maximale de 50°C.
- L'ouverture de la buse de pulvérisation doit avoir un angle de 40°.

Lignes d'outillage dans le V-8000 Reflective Prismatic Film

Les lignes d'outillage sont visibles dans tous les films réfléchissants prismatiques. Ces lignes sont un artefact de l'outillage utilisé pour créer les prismes qui rendent le film rétro réfléchissant. Le film V-8000 présente des lignes qui se répètent tous les 5,75" dans la direction transversale et tous les 28,5" dans la direction longitudinale.

