

Instructions de pose pour le Supreme Wrapping™ Film d'Avery Dennison® pour application marine avec le Edge Sealer d'Avery Dennison

Bulletin technique N° 3.14 (Révision EU3)

Date : 06/07/20

Il convient de noter que le Supreme Wrapping Film est conçu exclusivement pour une pose au-dessus de la ligne de flottaison.

1.0 Consulter la fiche technique du produit

- Avant de poser le produit, nous vous invitons à lire attentivement la fiche technique du Supreme Wrapping Film pour obtenir des informations sur les substrats appropriés et les performances du produit. Après vous être assuré d'avoir compris tous les facteurs concernant le produit, veillez à ce qu'ils soient conformes aux spécifications du produit et avoir estimé que le Supreme Wrapping Film d'Avery Dennison Supreme convient à l'application souhaitée, vous pouvez décider de poser le Supreme Wrapping Film d'Avery Dennison. Consultez aussi la fiche de données de sécurité (FDS) de l'Avery Dennison Edge Sealer avant de l'appliquer.
- Ce bulletin technique est axé sur l'utilisation de Supreme Wrapping Film pour application marine avec le Edge Sealer d'Avery Dennison. Si vous ne connaissez pas bien le Supreme Wrapping Film, veuillez vous reporter d'abord au bulletin technique N° 3.12, qui vous présente des instructions générales pour la pose du Supreme Wrapping Film.

2.0 Outils de pose

- Ceinture porte-outils – pour tenir tous les outils de pose (code de produit d'Avery Dennison CB0650001)
- Raclette à bord de feutre microfibre, comme suit :
 - Squeegee Pro (code de produit d'Avery Dennison CA3480002)
 - Squeegee Pro Flexible (code de produit d'Avery Dennison CA9080002)
 - Squeegee Pro Rigide (code de produit d'Avery Dennison AP8270002)
- Cutter avec des lames cassables (code de produit d'Avery Dennison CA8140001)
- Chiffon de nettoyage non pelucheux
- Pistolet thermique professionnel
- Surface Cleaner d'Avery Dennison (code de produit d'Avery Dennison CA3750001)
- Gant de pose d'Avery Dennison (code de produit d'Avery Dennison BN6260001)
- Edge Sealer d'Avery Dennison (code de produit d'Avery Dennison BP2530001)
- Un pinceau fin
- Gants et lunettes de protection (uniquement pour l'application de l'Avery Dennison Edge Sealer)

3.0 Préparation et nettoyage de la surface de pose

Avant de poser le Supreme Wrapping Film, il est obligatoire de sortir le bateau ou les véhicules marins de l'eau et de le fixer sur une position stable dans un environnement bien éclairé, ventilé et propre.

Préparez la surface de pose en enlevant tous les accessoires inutiles, le gréement et tous les éléments graphiques préexistants. Assurez-vous de poser le film sur une surface de pose lisse, en effectuant des retouches ou en apposant un gel-coat, au besoin.

Pour préparer la surface de pose, nettoyez-la avec une solution à base de détergent doux, après rincez-la et séchez-la avec un chiffon non pelucheux.

Une fois la surface complètement sèche, vous devez encore la nettoyer et la dégraisser avec le Surface Cleaner d'Avery Dennison et un chiffon non pelucheux. Selon le niveau de contamination, il peut être nécessaire de répéter ce processus pour s'assurer que la surface est tout à fait prête pour la pose.

Il est recommandé de nettoyer la surface de pose avec le Surface Cleaner d'Avery Dennison. Beaucoup d'autres produits de nettoyage/produits dégraissants disponibles dans le commerce peuvent convenir au nettoyage et au dégraissage, mais il est nécessaire de les tester avant utilisation.

4.0 Pose du film

Il convient de noter que le Supreme Wrapping Film est conçu exclusivement pour une pose au-dessus de la ligne de flottaison.

Pour une pose réussie, suivez les instructions ci-dessous :

- Assurez-vous que la surface de pose est propre et sèche avant la pose de tout film graphique.
- Assurez-vous que l'air, le film et le substrat sont dans la plage de température recommandée pour le film. Pour plus de détails, veuillez consulter le BT 3.12.
- Assurez-vous toujours que votre raclette est en bon état pour la pose et a un bord lisse. Cela garantit une finition lisse de l'élément graphique après la pose, et garantit que 100% de l'adhésif est en contact avec le substrat du véhicule.
- Localisez où placer l'élément graphique et marquez l'emplacement sur le substrat en utilisant de petits morceaux de ruban adhésif.
- Poser le produit en commençant par la proue et en terminant par la poupe. Lors de la pose, il est très important que la direction de déroulement du rouleau soit toujours orientée dans une même direction pendant la pose et que l'orientation de la pose reste identique pour les différentes pièces. Reportez-vous au BT 3.12 pour plus de détails.
- Avec une raclette d'Avery Dennison avec une couverture de feutre, raclez le film en utilisant des mouvements modérément fermes avec un chevauchement. Lors de la pose du film, maintenez la raclette à un angle de 50 à 70 degrés et superposez tous les passages d'environ 50%. Assurez-vous que l'adhésif est en contact à 100% avec le substrat sur toute la longueur du passage.
- Il n'est possible de repositionner le film qu'à l'étape du positionnement et de la faible pression appliquée avec la raclette. Si le repositionnement est effectué à une étape

ultérieure, de petites marques ou images pourraient rester visibles dans la surface du film.

- Pour les formes courbées, afin de faciliter l'étirement du film, vous pouvez chauffer le film. Pour une conformabilité optimale, on recommande une température de film comprise entre 40 et 55°C.
- Comme dernière étape de la pose, vous devez chauffer le Supreme Wrapping Film d'Avery Dennison à une température comprise entre 80°C et 90°C dans des surfaces convexes, concaves et composées afin de fixer le produit en position
- Au cours du processus de covering avec le Supreme Wrapping Film d'Avery Dennison, il est recommandé d'utiliser du matériau d'un même lot de production. Le numéro de lot du matériau est clairement indiqué sur l'étiquette et dans le mandrin de chaque rouleau.

5.0 Finalisation de la pose

5.1 Nouveau passage de la raclette et nouvelle application de chaleur

Passer à nouveau la raclette sur les zones les plus critiques pour assurer une adhérence sûre au substrat et éviter toute défaillance prématurée due au soulèvement des bords.

- Passez à nouveau la raclette sur tous les bords de l'élément graphique, les chevauchements et les joints avec une pression ferme.
- Utilisez une source de chaleur pendant ce processus afin de veiller à ce que les bords soient correctement scellés, en atteignant des températures comprises entre 80 et 90°C.
- Utilisez une raclette AD avec un revêtement en feutre afin de prévenir les éraflures ou les dommages au film.
- Un nouveau passage de la raclette et une nouvelle application de chaleur sont incontournables sur TOUS les bords de l'autocollant, y compris les bords qui se chevauchent.

5.2 Sceller les bords de l'élément graphique

Pour toute application marine de Supreme Wrapping Film, il est obligatoire d'appliquer Avery Dennison Edge Sealer sur tous les bords. L'application du Edge Sealer d'Avery Dennison est nécessaire pour empêcher le film de se décoller une fois exposé à l'eau. Toute garantie, si elle est accordée, sera nulle si le Supreme Wrapping Film a été posé dans un environnement marin sans les bords scellés.

Avant d'appliquer le Edge Sealer d'Avery Dennison, passez à nouveau la raclette sur les bords de l'élément graphique et vérifiez que la zone d'application du vernis de scellement est propre, sèche et exempte de contaminants. Lors de l'application de l'Avery Dennison Edge Sealer, veuillez porter l'équipement de protection requis (gants et linettes de protection), comme indiqué dans la FDS. Lors de l'application du vernis de scellement, assurez-vous de ne pas laisser le récipient ouvert et exposé à l'air, afin d'éviter toute contamination et perte de performance. Pour faciliter le processus d'application, vous pouvez transférer la quantité nécessaire de vernis de scellement du récipient d'origine dans un récipient distinct.

Appliquez l'AD Edge Sealer sur une partie peu apparente du substrat, afin de vérifier que cela n'affecte la surface d'application.

À l'aide d'un pinceau propre et fin, appliquez le Edge Sealer d'Avery Dennison en tirant le pinceau le long du bord avec un mouvement ferme et continu. Le produit peut être appliqué directement depuis le récipient, sans utiliser de diluant ou d'agent de dilution. Ainsi, les bords

de l'élément graphique doivent être complètement scellés, sans espace et le vernis de scellement doit couvrir à la fois le film et le substrat. Laissez le vernis de scellement et l'élément graphique sécher pendant 24 heures avant la mise en service.

6.0 Confirmation de l'adhérence adéquate et inspection

La température ambiante est un facteur environnemental clé qui affecte l'adhérence des films adhésifs sensibles à la pression. Plus la température ambiante est élevée, moins il faudra de temps au film pour atteindre une adhérence adéquate. Les matériaux posés à des températures inférieures à la température de pose recommandée peuvent prendre beaucoup plus de temps, voire des jours, pour atteindre une adhérence adéquate.

Avant la livraison, inspectez complètement la pose en vérifiant que tous les bords du matériau adhèrent totalement au substrat, que toutes les courbes composées ont été correctement traitées avec la chaleur, et que le matériau a été posé et fini correctement. Dans la mesure du possible, déplacez l'objet couvert à la lumière naturelle ou utilisez une zone intérieure bien éclairée pour garantir une pose de qualité supérieure. Il est recommandé d'attendre au moins 24 heures avant de remettre le bateau ou le véhicule marin à l'eau.

7.0 Nettoyage, entretien et enlèvement

Reportez-vous au Bulletin technique N° 1.6 « Nettoyage et entretien des adhésifs et des éléments graphiques d'Avery Dennison » pour obtenir des directives générales.

La solution de nettoyage doit avoir un pH compris entre 3 et 11. Il convient de respecter attentivement les rapports de dilution pour les solutions de nettoyage recommandés par le fabricant afin de réduire/minimiser la dégradation du film.

Pour le nettoyage et l'entretien des Supreme Wrapping Films d'Avery Dennison Supreme avec finition mate, testez une zone discrète du film avant d'utiliser des nettoyants, de la cire et du polish pour vous assurer que ceux-ci n'entraînent aucun changement de couleur ou de finition pour le film. Les produits de nettoyage doivent être exempts de grains pour éviter les rayures et il est recommandé de toujours utiliser une peau de chamois ou un chiffon en microfibre. N'utilisez pas de brosses. Pendant le nettoyage, la température de l'eau ne doit pas dépasser 50°C. Il est nécessaire d'effectuer un rinçage final à l'eau propre. Séchez avec un tissu absorbant anti-rayures pour éviter les taches.

Pour nettoyer votre covering et le conserver dans des conditions optimales, il est recommandé d'utiliser les produits d'entretien Supreme Wrap d'Avery Dennison, tels que le Wrap care cleaner, les Wrap care power cleaners et le Wrap care sealant.

Comme règle générale, manipulez avec soin la coque décorée, en veillant toujours à protéger le wrapping pendant l'accostage, le chargement / déchargement & le transport du bateau.

Pour les instructions d'enlèvement des films, veuillez vous reporter au BT 1.2.

Pour enlever un excès d'AD Edge Sealer, utiliser de l'alcool isopropylique (IPA) ou l'AD Adhesive Remover. Egalement dans ce cas, testez le liquide d'élimination de votre choix sur une zone peu visible de la surface.

8.0 Durabilité du Supreme Wrapping Film dans les applications marines

L'utilisation du Supreme Wrapping Film dans les applications marines réduit la durabilité du produit d'environ 30% par rapport à un pose sur véhicule. En conséquence, les déclarations de durabilité pour le Supreme Wrapping Film pour le nautique sont les suivantes :

	Zone 1		Zone 2		Zone 3	
	Vertical	Non vertical / Horizontal	Vertical	Non vertical / Horizontal	Vertical	Non vertical / Horizontal
Noir et blanc SWF	8,5 ans	4 ans	7 ans	3,5 ans	5,5 ans	2,75 ans
Couleurs SWF	7 ans	3,5 ans	5,5 ans	2,75 ans	4 ans	2 ans
Métalliques et nacrés SWF	3,5 ans	1,75 ans	2 ans	1 an	1 an	0,5 an
SWF Metallics (avec Gold Flakes)	2 ans	8 mois	1,75 an	4 mois	1 an	3 mois
Texture extrême SWF	3 ans	8 mois	1,5 an	4 mois	8 mois	2 mois
SWF Diamond Line	2 ans	8 mois	1,75 an	4 mois	1 an	3 mois
Série ColorFlow SWF	3 ans	8 mois	2 ans	4 mois	1,5 an	3 mois

9.0 Bref résumé

- Nettoyez la surface avec le Surface Cleaner d'Avery Dennison
- Posez le film avec la raclette Squeegee Pro d'Avery Dennison
- Préchauffez le film à une température comprise entre 40 et 55°C pour les surfaces courbes
- Supprimez tout l'air qui se trouve sous le film
- Re-traitez l'air coincé
- Chauffez après la pose à 90°C
- Passez une nouvelle fois la raclette sur les zones critiques
- Scellez les bords avec le Edge Sealer d'Avery Dennison
- Prévoyez une période d'acclimatation de 24 heures avant de mettre la surface couverte en service

Ce bulletin technique décrit une technique. Les informations qu'il contient sont jugées fiables, mais Avery Dennison ne donne aucune garantie explicite ou implicite, y compris, mais sans s'y limiter, tout garantie implicite de commerciabilité ni d'adaptation à une fin particulière. Dans la mesure permise par la loi, Avery Dennison ne sera pas responsable de la perte ou de tout dommage direct, indirect, spécial, incident, conséquent, ou lié d'une quelconque façon à la technique de réalisation d'un élément graphique, quelle que soit la nature de l'argument juridique avancé.

Avery Dennison® est une marque déposée d'Avery Dennison Corp.