

TECHNICAL BULLETIN 6.90

Reflective Films di Avery Dennison®: Guida per applicazione e cura

data di pubblicazione: **04/2018**

Introduzione

Le pellicole riflettenti ad alta visibilità di Avery Dennison® (High Visibility Reflective Films) sono progettate per migliorare la visibilità diurna e notturna di camion e rimorchi, nonché di veicoli di emergenza e commerciali.

Sicurezza e uso

L'impiego di sostanze chimiche per la pulizia deve avvenire con cautela. Fare riferimento alla scheda tecnica di sicurezza dei materiali e seguire tutte le istruzioni e le linee guida del produttore.

Strumenti

Si raccomanda di utilizzare unicamente strumenti autorizzati da Avery Dennison per l'applicazione dei materiali Reflective, tra cui: spatola, rullo, coltello multiuso, pinze per rivetti, sapone e acqua, alcol isopropilico (IPA), spazzola in acciaio, asciugamani puliti.

Magazzinaggio

Le pellicole riflettenti Avery Dennison possono essere conservate per un anno dalla data di acquisto ad una temperatura di 18-24°C e ad una umidità relativa del 45-55%. La pellicola riflettente deve essere applicata entro questo intervallo di un anno. Le bobine devono essere riposte nella confezione originale o sospese a un'asta o a un palo attraverso l'anima centrale del materiale. Il materiale in fogli non deve essere immagazzinato con i frontali di due fogli in contatto l'uno con l'altro senza un foglio di protezione in mezzo.

Trasformazione

Stampa digitale

Avery Dennison ha testato diverse piattaforme di stampa per determinare l'adeguatezza del colore bianco dei V-4000, V-4000E e V-8000 per la stampa digitale, tra cui la nostra Trafficjet Print System, e altre stampanti digitali Mild/Eco Solvent, Latex e UV.

Per conoscere i profili di stampa Trafficjet adeguati, rivolgersi a **Reflective.Tech@averydennison.com**.

Per alcune stampanti Mimaki, Epson, Roland e HP sono disponibili profili ICC. Recarsi alla pagina Profili ICC di Avery Dennison Graphics all'indirizzo <https://averydennison-eu.color-base.com>.

Si raccomanda di proteggere le pellicole stampate con tecnologia digitale servendosi di un laminato (si veda il [Technical Bulletin 5.3](#)).

Serigrafia

Le pellicole riflettenti Avery Dennison possono essere serigrafate con inchiostri convenzionali e UV. Rivolgetevi al vostro fornitore per conoscere l'inchiostro di stampa più adeguato. Tutti gli inchiostri di stampa andrebbero sottoposti a test per valutarne l'adeguatezza prima dell'uso.

Taglio con plotter

Le pellicole riflettenti Avery Dennison possono essere tagliate su plotter a tamburo/vinile e flatbed con una forza di taglio fino a 600 g utilizzando una lama con angolo a 60 gradi. La capacità di stampare e tagliare servendosi di contrassegni di registrazione dipenderà dalla capacità del sensore ottico del plotter. L'effetto mosaico prismatico presente sul foglio può rendere difficile per il sensore ottico acquisire correttamente i contrassegni di registrazione. Per via della natura riflettente del materiale, la grafica composta da diversi pezzi di pellicola può dare la sensazione di un cambiamento di colore a seconda dell'angolo di visualizzazione e della fonte luminosa. Questo non è considerato un difetto del materiale. Per ridurre al minimo questo effetto, tagliare grandi lettere da un pezzo continuo di materiale o utilizzare materiale proveniente da porzioni adiacenti della bobina. Si raccomanda inoltre di applicare una piccola sovrapposizione (<6 mm) o di non applicare alcuna sovrapposizione della pellicola riflettente per mantenere un'angolazione visiva costante.

Temperatura di applicazione

Per garantire l'adesione, la pellicola prismatica riflettente Avery Dennison deve essere applicata tra 15°C e 38°C. Le temperature dell'aria e della superficie del veicolo devono rientrare entro questo intervallo durante l'applicazione. Fare attenzione agli accumuli di condensa quando si portano materiali freddi in un ambiente caldo. Si raccomanda di mantenere la pellicola applicata entro questo range di temperatura per almeno 2 ore in seguito all'applicazione.

Preparazione della superficie

Nota bene: tutte le superfici devono essere considerate contaminate e devono essere pulite e asciugate prima dell'applicazione. Le pellicole riflettenti Avery Dennison devono essere applicate subito dopo la pulizia per evitare che si depositi polvere sulla superficie di applicazione. Le superfici verniciate di recente devono essere fatte asciugare e trattate secondo le istruzioni del produttore prima dell'applicazione della pellicola riflettente.

1. Servirsi di una spazzola d'acciaio e/o di un raschietto per rimuovere vernice, ruggine, sbavature, detriti, ecc.
2. Lavare la superficie con acqua e sapone per rimuovere sporco e grasso. Risciacquare a fondo con acqua.
3. Lavare nuovamente la superficie con alcol isopropilico (IPA). Bagnare un asciugamano pulito di solvente e passare l'intera area di applicazione. Asciugare immediatamente con un asciugamano pulito prima che il solvente si asciughi. Ripetere il procedimento fino a quando non resterà più alcuno sporco sull'asciugamano. Cambiare spesso gli asciugamani per evitare la contaminazione incrociata.
4. Assicurarsi che l'intera area di applicazione sia asciutta prima di procedere all'applicazione stessa. Prestare attenzione alle zone attorno a rivetti, guarnizioni e cerniere in quanto spesso trattengono acqua o umidità.

Procedura di applicazione

Nota bene: se applicata in un pezzo unico, Avery Dennison consiglia di lasciare almeno 2,50cm di pellicola incollata a una superficie angolata/curva per garantire che ci sia spazio a sufficiente da consentire al foglio di mantenere la sua forma.

Per conoscere le istruzioni di applicazione, seguire la scheda di Avery Dennison Graphics Solution TB 3.10 "Intaglio di pellicole Avery Dennison®".

Pulizia

Nota bene: si raccomanda una pulizia regolare per rimuovere la sporcizia e garantire le massime prestazioni per l'identificazione del veicolo.

Istruzioni per un adeguato lavaggio a mano della pellicola riflettente

- La soluzione detergente deve essere una miscela composta da acqua pulita e da un detergente delicato con un ph di 3-11.
- Testare sempre la soluzione detergente su una piccola parte della grafica prima dell'uso.

- Leggere sempre e rispettare le etichette recanti le avvertenze e le indicazioni di sicurezza fornite dal produttore del detergente prima dell'uso.
- Mischiare il detergente delicato con acqua pulita fino a ottenere una miscela saponata nel secchio per il detergente. Assicurarsi che il secchio sia pulito e libero da detriti che possano contaminare lo straccio e graffiare la grafica.
- Innanzitutto risciacquare la grafica con acqua servendosi dello spruzzatore di un tubo da giardino per rimuovere sporcizia o detriti dalla grafica stessa.
- Iniziare lavando la grafica dall'alto in basso, per fare in modo che sporcizia e detriti scorrano verso il basso.
- Una volta lavata la grafica, risciacquarla con acqua pulita servendosi di un tubo da giardino con un ugello spray.
- Lasciar asciugare la grafica all'aria o asciugarla a mano servendosi di un panno in microfibra.
- Una volta asciutta, è possibile servirsi di un lucido a base di silicone o di Teflon concepito specificamente per l'uso su pellicole viniliche per un'ulteriore protezione. (Assicurarsi di leggere e seguire le indicazioni del produttore e le specifiche relative alla frequenza di utilizzo.)

Utilizzo di una idropulitrice per pulire le pellicole riflettenti

- L'utilizzo di una idropulitrice per pulire la grafica in vinile deve essere preso in considerazione unicamente dopo che tutti gli altri metodi di pulizia sono stati provati senza successo. Occorre tenere presente il fatto che il lavaggio a pressione possa avere effetti negativi sulla grafica (sollevamento dei bordi, degradazione del frontale nel tempo). Ecco alcuni consigli da seguire nell'uso di questo metodo di pulizia:
- Servirsi di una idropulitrice a una pressione non superiore a 1200 psi con una temperatura dell'acqua non superiore a 50°C.
- L'apertura dell'ugello spray deve avere un'angolazione di 40°.

Linee di lavorazione nelle pellicole prismatiche riflettenti V-8000

Le linee di lavorazione sono visibili in tutte le pellicole prismatiche riflettenti. Tali linee sono un artefatto della lavorazione impiegata per creare i prismi che rendono la pellicola riflettente. Il V-8000 presenta linee che si ripetono ogni 14,6cm in senso trasversale lungo la bobina e ogni 72,4cm in senso verticale lungo la bobina.

